

ATLANTIC C RAINBOW-MIXER



Formatteilfreies, druckloses Verteilsystem mit freier Matrix für gemischte Verkaufsverpackung

Frei programmierbares Automatiksystem mit kontinuierlicher Reihenbewegung zur positiven Verschiebung verschiedenartigster Behältern zu beliebig anwählbaren Reihen. Dabei sind bis zu 4 Einlaufbänder und bis zu 10 Auslaufreihen möglich. Spezialsystem, das zusammen mit einem nachgeschalteten, frei wählbaren Packer zu einem Multiverpackungssystem wird, wobei ein oder mehrere Produkte pro Reihe verteilt werden und so eine vollkommen **freie Matrix für das fertigen Gebinde** möglich ist.

Vorteile

- Extrem breites Produktspektrum
- Ohne Formateilwechsel
- Variabler Zulauf:** Frei definierbar bis zu vier Reihen, jeweils in gemischten Farben möglich.
- Variabler Auslauf:** Frei definierbar bis zu zehn Reihen möglich.
- Leistung** je nach Modell und Anwendung bis 600 Produkte pro Minute.
- Bildung von Lagenbildern** durch Drehen der Produkte in der Maschine möglich.
- Automatische **Farberkennung** am Einlauf möglich.
- Integration von **Produktkontrolle** und **Ausschleusung** möglich.
- Sanfte **Produktführung** durch die gesamte Maschine, dadurch auch schwierige Produkte möglich.
- Hohe **Zuverlässigkeit**, lange **Lebensdauer**, geringe **Unterhaltungskosten**.

ATLANTIC C
INNOVATIVE KONZEPTE UND PLANUNGEN
FÜR PRODUKTION UND LOGISTIK

PO Box 1207 • D-54470 Bernkastel-Kues
Tel. +49 (-)6531-9 50 73 • Fax +49 (-)6531-9 50 75
e-mail info@atlanticc.com • www.atlanticc.com

ATLANTIC C RAINBOW-MIXER

Mögliche Anwendungen



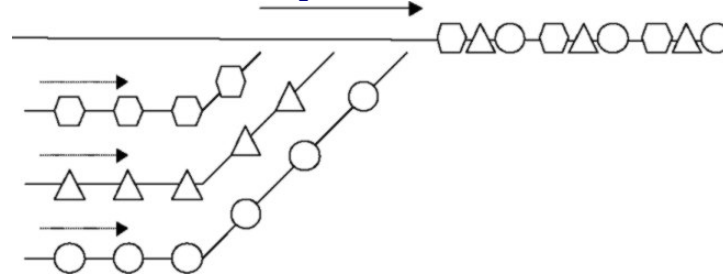
Funktionsbeschreibung

Die Flaschen werden von einer Serie mobiler, unabhängiger Wagen auf die verschiedenen Reihen verteilt und über die gesamte Umleitungsstrecke auf beiden Seiten mechanisch festgehalten; dadurch wird eine maximale Stabilität der Flaschen in der Verteilungsphase garantiert, auch bei Instabilitätsproblemen der Flaschen selbst, und zusätzlich werden Reibungen zwischen den Etiketten und den statischen Führungen vermieden.

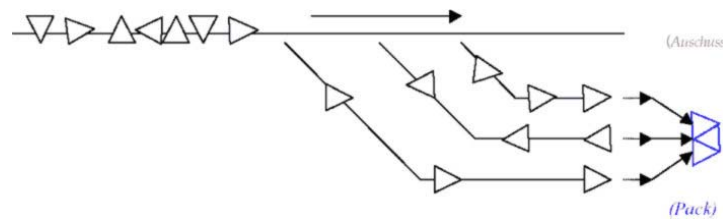
Anschließend laufen die Flaschen in einem optionalen Verzögerungsbereich auf ein Mattenkettenband, wo sie einander in Längsrichtung angenähert werden ohne dass sie sich jedoch berühren und somit einen Speicher für die nachgeschaltete Maschine bilden.

Auch eine Kontrollfunktion und Ausleitung fehlerhafter Produkte ist möglich.

Sortenzusammenführung:



Bilden eines Packschemas:



Anwendungsbeispiele:

